



技術連絡書

 日本バルカー工業株式会社
 シール営業本部 西日本営業部
 技術サービス担当
 TEL : 06-6443-5227
 FAX : 06-6448-5339

宛先	書類番号 No. 210-AG128	Rev.	作成
件名 原子力用ノンアスシール材の 締め付けについて	作成日時 平成22年12月9日		

拝啓、貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。
 平素は格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。
 さて、表題の件について下記の通りご報告致しますので
 ご査収の程、宜しくお願い申し上げます。

敬具

— 記 —

原子力用のノンアスジョイントシート(No.6500AE, No.6503AE)、膨張黒鉛シートガスケット(No.VF-35E-AE)、
 うず巻形ガスケット(ノンアスファイラー:No.8596V-SESZE, 膨張黒鉛ファイラー:No.6596V-SESZE) の
 推奨締付面圧での歪率、歪量および最大許容面圧を表1にご案内いたします。

表1 原子力用ノンアスシール材の締め付け

品番	厚さ [mm]	流体	推奨締付面圧 [MPa]	歪率 [%]	歪量 [mm]	最大許容面圧 [MPa]
No. 6500AE	1.5	液体	25.5	約9	約0.14	196
		ガス	40	約11	約0.17	
	3	液体	25.5	約7.5	約0.23	196
		ガス	40	約9.5	約0.29	
No. 6503AE	1.5	液体	25.5	約8	約0.12	196
		ガス	40	約10	約0.15	
	3	液体	25.5	約7	約0.21	196
		ガス	40	約9	約0.27	
No. VF-35E-AE	1.6	液体	30	約41	約0.66	120
		ガス	40	約43	約0.69	
	3	液体	30	約40	約1.2	120
		ガス	40	約41	約1.23	
No. 8596V-SESZE	4.5	液体	35	約11	約0.50	300
		ガス	70	約16	約0.72	
No. 6596V-SESZE	4.5	液体	35	約7.5	約0.34	300
		ガス	50	約11	約0.50	

注意事項

1. 推奨締付面圧とは、流体の圧力は考慮せず、一般的な条件で必要な締付面圧であり、ガスケット投影面積当たりの面圧です。
2. 弊社では歪量(歪率)での締付管理はお奨めしていません。圧縮復元特性については、ガスケット寸法や製造条件によってもバラツキがあるため、歪量(歪率)で管理をされた場合、必要な締付力が発生していない可能性がありますので、締付管理につきましては、締付力(締付トルク等)での管理をお奨め致します。

以上