

番号 H20-007

作成日 2008.12.25

ND製品ケースヒストリー



テーマ	焼き付き防止 実験 HOCHDRUCKの実験			
製品名	M/1500E			
客先	S化学			
用途	フランジ			
装置名	実験用配管			
寸法	3.0t*78.5Φ*149.4Φ グロメット付き			
特徴	0.1tのSUS316グロメットはシール性が良い。			
使用条件	温度	350℃		
	液名	熱媒油		
	圧力	1.6MPa		
使用期間	0.6年	添付資料	無し	
状況	<p>膨張黒鉛ガスケットの信頼性確認試験を実施した。 熱媒油のテストラインに組み込んだ。 結果は下記の写真のようにM/1500 HOCHDRUCKは綺麗にハガれた。シール性も問題なかった。 対してクリンガー製のPSM-A/Sは固着して剥離を起こしている。 他の非アスベストシートガスケットは全て使用できない。</p> <p>*客先指示によりグロメットの幅を5mmと3mmにした。 グロメット幅3mm 厚さ:0.1t</p>			
構造・写真	<p>解放後ガスケット 表面</p>		<p>解放後ガスケット 裏</p>	
	<p>K社製</p>		<p>グロメット幅 5mm 厚さ:0.1mm</p> <p>K社製品同時ラインテスト グロメット 0.2t品 焼き付き、剥離している。</p>	
その他				